

MOBILE CUSTOM MADE SHELTER



Qualität.
Sicherheit.
Funktionalität.

Individualität.



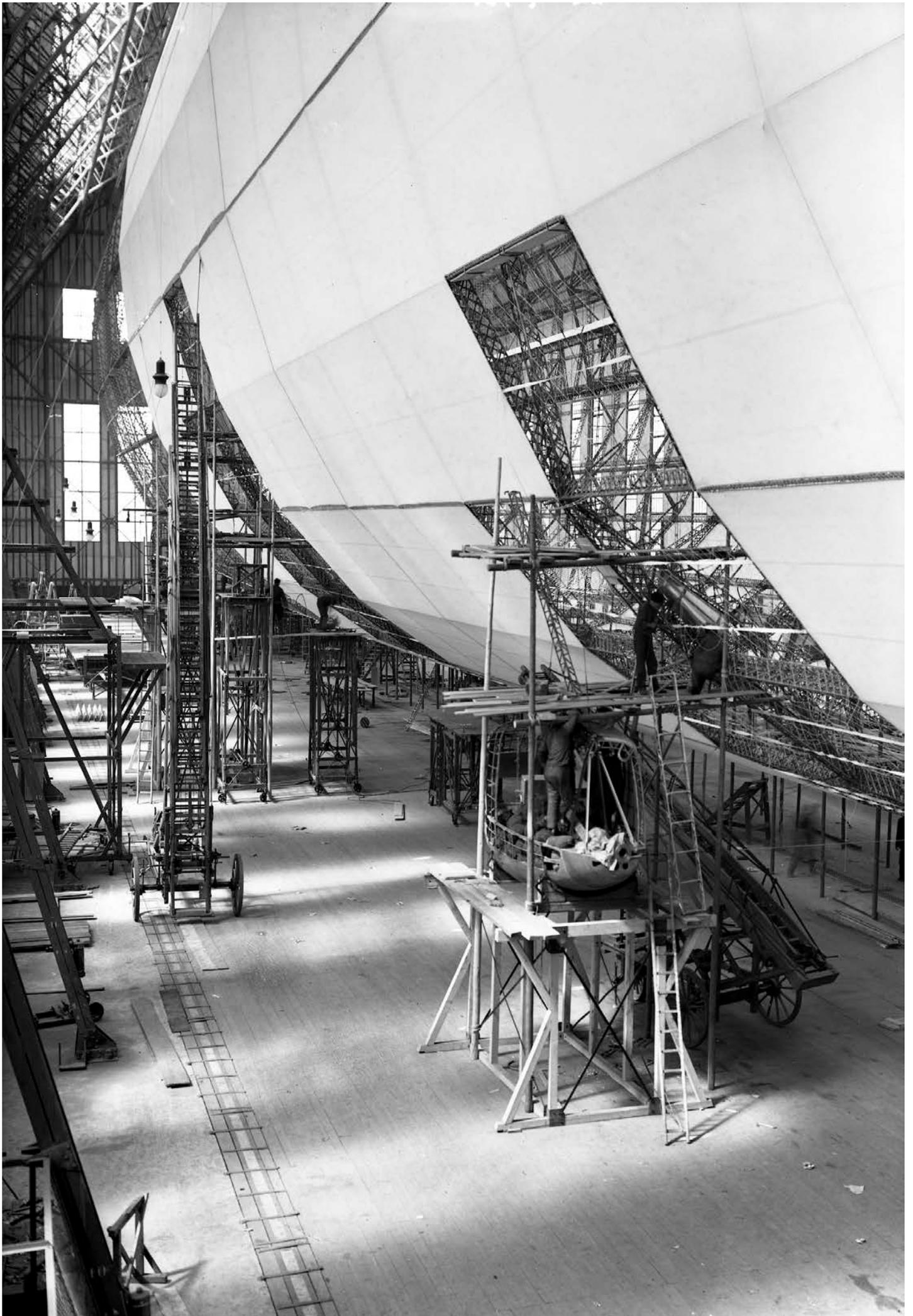
ZEPPELIN
MOBILE SYSTEME

ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GmbH

MOBILE CUSTOM MADE SHELTER

Qualität. Sicherheit. Funktionalität. Individualität.

Kundenspezifische Spezial-Shelter



Das Unternehmen:

Über 100 Jahre Erfahrung in Mobilität

Die Wurzeln unseres Unternehmens gehen zurück auf einen der großen Pioniere der Luftfahrt im beginnenden 20. Jahrhundert: Graf Ferdinand von Zeppelin.

Die von ihm gebauten lenkbaren Luftschiffe läuteten eine neue Ära der Mobilität ein. Mit nie dagewesener Leichtigkeit transportierten sie Menschen und Lasten über Kontinente hinweg. Zu den Meilensteinen der Zeppelin-Geschichte gehört die 21-tägige Weltumrundung im August 1929, bei der zugleich auch der erste Nonstop-Überflug des Pazifischen Ozeans gelang.

Die Errungenschaften Graf Zeppelins und seiner Konstrukteure – darunter Namen wie Dornier und Maybach – ließen die Bodensee-region zu einem Kraftfeld technischen Fortschritts werden.

Unternehmen wie MTU und ZF gingen daraus hervor, und auch das Know-how in der Verarbeitung von Aluminium fand in der Zeit nach dem Bau der Luftschiffe Anwendung.

Aus der Fertigung von Leichtmetallkabinen und -behältern zur Beförderung und zum Schutz von Gütern und Personen erwuchs die Keimzelle für die Produktion der heutigen Shelter-Systeme.

Im Jahr 1999 erlangte der Shelter-Bereich seine Eigenständigkeit unter der Firmierung ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GmbH.

Mit dieser Unabhängigkeit und dem neuen Standort – nur 10 km entfernt vom alten Firmensitz zeigt dieses die Verbundenheit zur Bodenseeregion und zur über 100-jährigen Zeppelingeschichte – kehrte auch der Pioniergeist des Grafen von Zeppelin zurück.



PIONEERED +
**MADE IN
GERMANY**



Die Mission:

Wir bauen mobile Funktionsräume, die erstklassige Hilfe-, Schutz- und Versorgungsleistungen ermöglichen

Die stetig wachsenden Anforderungen an mobile Hilfs-, Schutz- und Versorgungssysteme – in der Regel unter Verwendung hochwertiger Technologien – gehören zu den klassischen Herausforderungen der Hersteller und Systemanbieter.

Genau hier leisten wir Pionierarbeit. Mit den ZEPPELIN-Sheltern und den individuell gefertigten Spezial-Sheltern schaffen wir die Voraussetzungen für Gesamtlösungen im Bereich der mobilen Arbeits-, Schutz- und Funktionsräume.

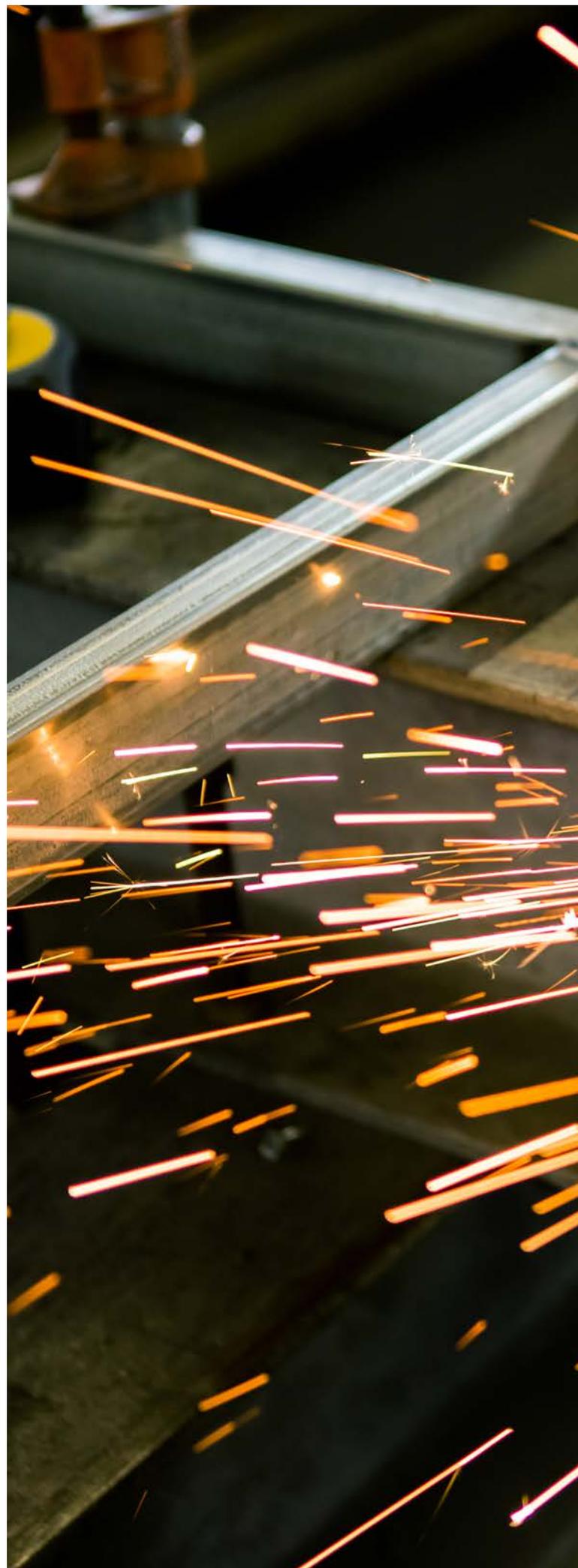
Qualitativ hochwertig, funktionell und individuell.

Tag für Tag verlassen sich Menschen in allen Erdteilen auf unsere Produkte – darum setzen wir Tag für Tag unsere Erfahrung und unsere Innovationskraft ein, um Lösungen mit überlegener Leistungsfähigkeit zu liefern.

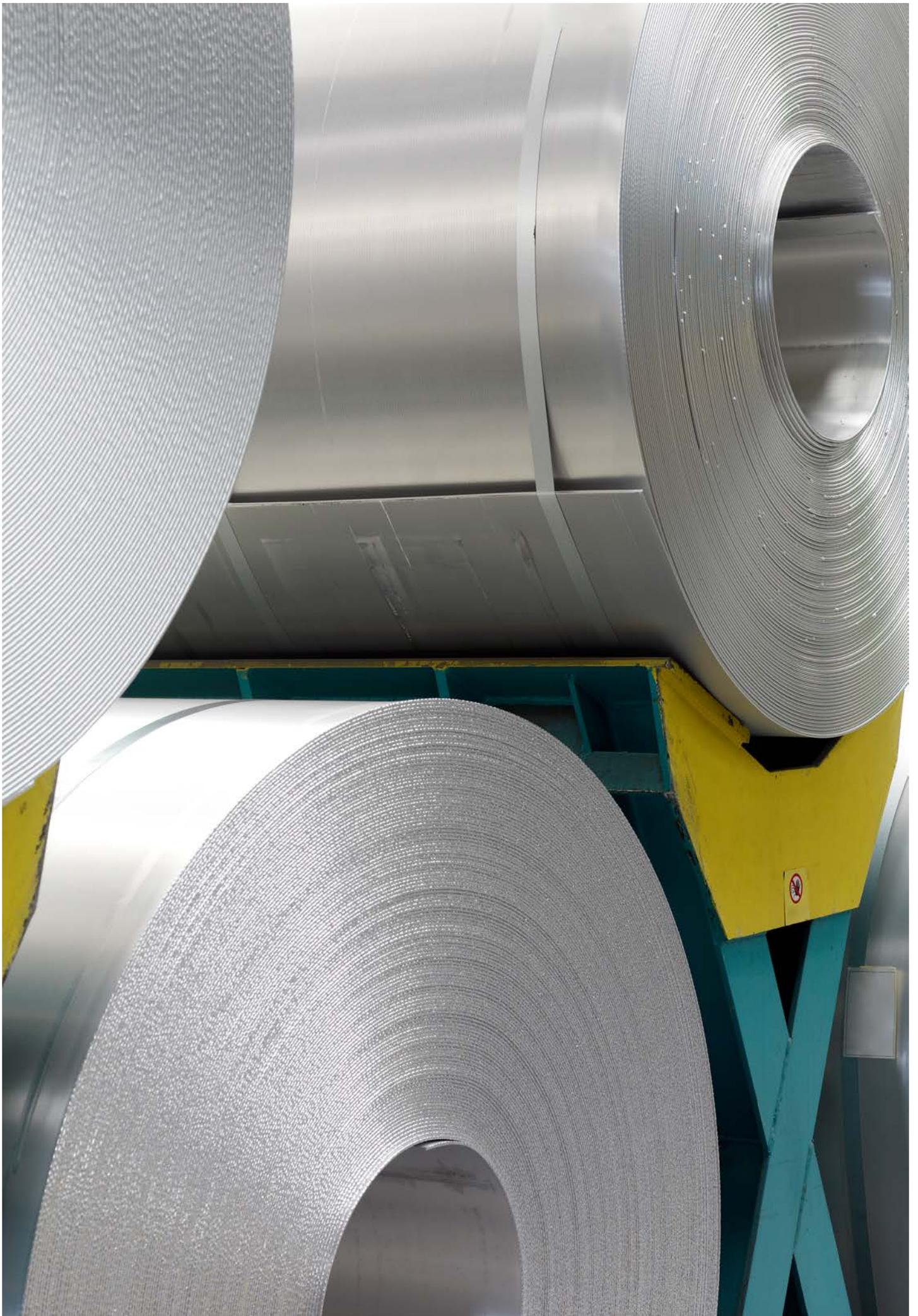
Die hohe Qualität unserer Produkte sichert uns eine führende Position auf einem besonderen Anbietermarkt.

Die ZEPPELIN-Shelter® stehen für Funktionsräume, die in der Lage sind, Umgebungsbedingungen zu schaffen, die sonst nur in festen Gebäuden realisierbar sind.

ZEPPELIN-Shelter® bieten die sichere Arbeitsumgebung für vielseitigste Anwendungen und Einsätze.







Die Vielfalt:

ZEPPELIN-Shelter® – Perfektion und Präzision

Sowohl die ZEPPELIN-Shelter® als auch die speziellen Fahrzeugaufbauten bieten als kundenspezifisch entwickelte Einheit oder in ZMS-Standard die individuelle und funktionelle Ausstattung für vielseitige Anwendungsbereiche und Einsatzgebiete.

Über 10.000 ausgelieferte Einheiten machen die Qualität und die Einsatzfähigkeit deutlich.

Die hohe Qualität der ZEPPELIN-Shelter® auf ISO 20' Basis oder in kundenspezifischer Abmessung beruht auf der besonderen Konstruktion der Shelterzelle aus Rahmenprofilen und individuell gefertigten Sandwichplatten aus Aluminium-Deckblechen mit einem nach Zeichnung exakt gefrästen, Polyurethan Hartschaumkern.

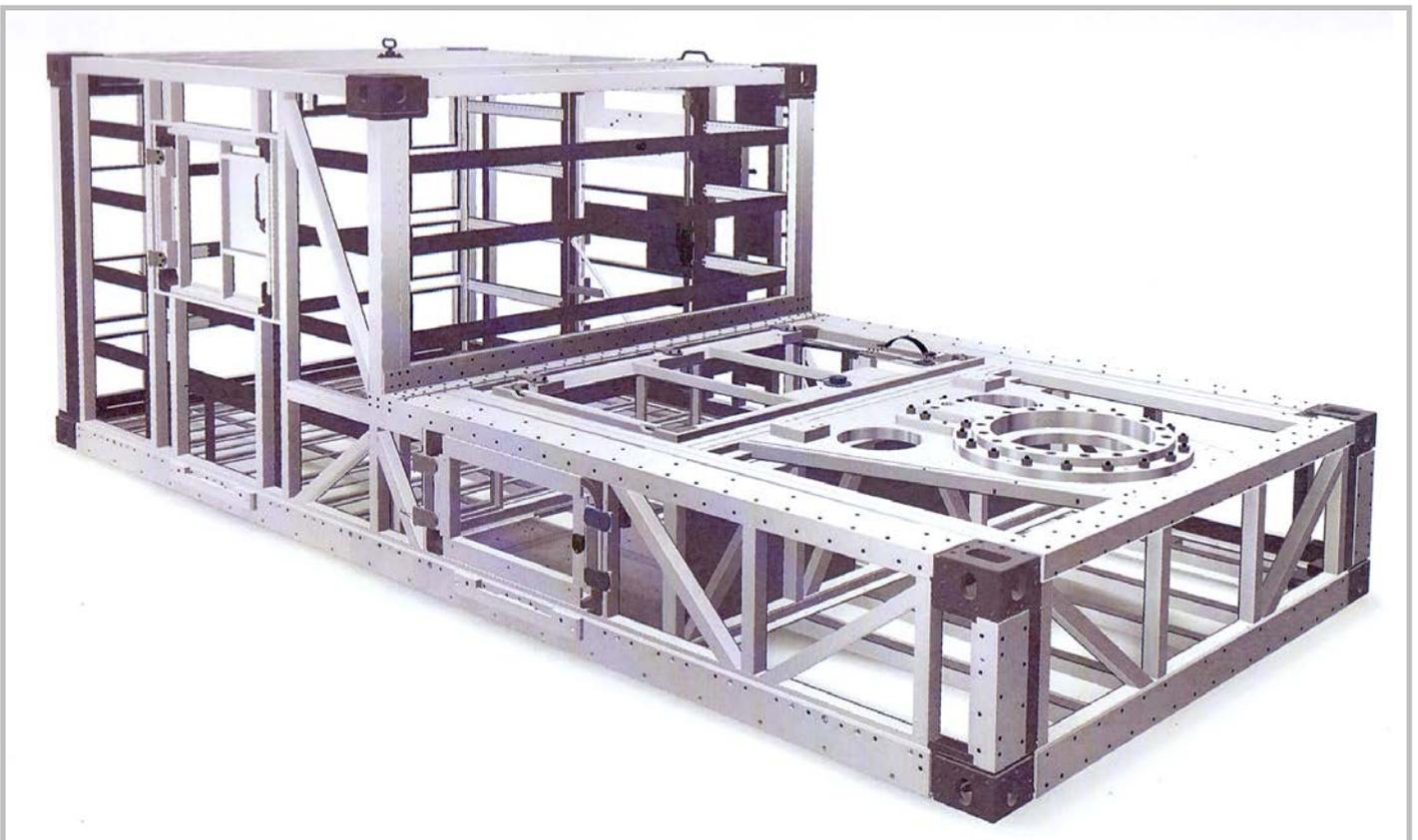
In die Shelterzelle integriert sind Verstärkungen in Dach, Boden und Wänden zur Befestigung von Einbauten im Innenbereich.

Zur Vermeidung von Kälte- bzw. Wärmebrücken ist eine zusätzliche Isolierschicht eingebaut.

Die Deckbleche, das Kernmaterial und der Profilrahmen werden in einer Heizpresse verklebt und ergeben eine homogene Sandwichplatte, die eine sehr hohe Belastbarkeit hat und eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Die je nach Bauart ein- oder zweiseitig erweiterbaren Konstruktionen der Master-Shelter verfügen über einen Stahlrahmen zur Aufnahme der Toplast. Mittels hochfester Nieten sind die Sandwichplatten mit dem Stahlrahmen zur Kernzelle zusammengefügt. Die äußeren Deckbleche sind rundum mit dem Stahlrahmen wasserdicht verbunden.

Beim speziellen ZEPPELIN Aluminium-Shelter werden die Sandwichplatten im Profilbereich







mittels Nieten und eingeschweißten Eckhalbschalen aus Aluminiumguss zur Shelterzelle zusammengefügt. Die Fügstellen der äußeren Deckbleche sind rundum wasser- und luftdicht verschweißt.

Bei der Konstruktion und Fertigung der Shelter werden alle Maßnahmen des vorbeugenden Korrosionsschutzes getroffen, die für die Erhaltung, Funktions- und Gebrauchstüchtigkeit über die gesamte Lebensdauer erforderlich sind.

Ausgestattet sind die Shelter mit einsatzspezifischen Öffnungen und Beschlägen. Optional sind innen und außen Befestigungsschienen-Systeme montierbar.

Je nach Bauart und Typ sind die ZEPPELIN-Shelter® mit Container-Eckbeschlägen aus Stahl oder Aluminiumguss versehen, die maßlich der DIN ISO 1161 entsprechen.

Die Produkte:

Aluminium-Shelter

Der Aluminium-Shelter ist so universell konzipiert, dass eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten – z.B. im Kommunikations- und Fernmeldebereich – gegeben sind. Für den mobilen und stationären Einsatz bestens geeignet, sind über 10.000 Cabin-Shelter in den zurückliegenden Jahren ausgeliefert worden.

Für den Aluminium-Shelter stehen als Basisversionen zwei Ausführungsvarianten und verschiedene Dimensionen zur Verfügung:

- Typ A: ungeschirmte Ausführung
- Typ B: mit integrierter HF-Schirmung.

Der Typ A ist so ausgelegt, dass die einfache Nachrüstung der HF-Schirmung des Typ B gewährleistet ist.

Die Ausrüstung mit einem integrierten oder adaptiven ballistischen Schutz ist optional möglich. Zusätzlich können die Shelter mit einer ABC-Schutzbelüftungsanlage ausgerüstet werden.

Bei Einhaltung der Wartungs- und Pflegeintervalle und einem sachgemäßen Umgang, sind die Shelter aufgrund der Konstruktion und Ausführung für eine Lebensdauer von über 20 Jahren ausgelegt.



In ZMS-Standard oder kundenspezifischer Ausführung und Ausstattung sind Aluminium-Shelter flexibel einsetzbar, z.B. als:

- Fernmeldekabine
- Leitstand
- Funkstation
- Relaisstation
- Wetterstation
- Serverstation

Die ZMS-Grundausrüstung beinhaltet:

- Shelterzelle mit integrierten Verstärkungen in Dach, Boden und Wänden für Befestigungspunkte innen und die Montage von starren Kufen
- Vollständige Bestückung mit Beschlägen
- Befestigungsschienen in Dach, Boden und Wänden
- Einstiegtür in der Rückwand
- Notausstieg im Dach oder der Einstiegtür

Die kundenspezifische Ausstattung umfasst neben der individuellen Systemintegration (EDV, Rackinstallation, Kommunikationstechnik, etc.) die integrierte Stromversorgung, Beleuchtung und Klimatisierung.



Auf Wunsch werden die Aluminium-Shelter mit C-Schienen an den Wänden und im Boden zur Befestigung der Einbauteile ausgestattet.

Angeboten werden die Aluminium-Shelter in verschiedenen Standarddimensionen, kundenspezifische Abmessungen und Ausführungen sind möglich.

Technische Daten

Standardisierte Abmessungen (Außenmaße über Eckbeschläge)

Typ	Länge	Breite	Höhe
ACE I (FM 1)	2.990 mm	2.050 mm	1.825 mm
ACE II (FM 2)	4.250 mm	2.200 mm	2.075 mm
ACE III	5.000 mm	2.200 mm	2.075 mm
NATO I + II	3.810 mm	2.080 mm	2.110 mm
10'	2.991 mm	2.438 mm	2.438 mm
15'	4.541 mm	2.438 mm	2.438 mm
20'	6.058 mm	2.438 mm	2.438 mm
Eigengewicht (je nach Ausführung):		ca. 1.500 kg – 2.500 kg	
Zulässiges Gesamtgewicht (je nach Ausführung)		bis 10.000 kg	

Die Aluminium-Shelter können sowohl auf einem Fahrzeug, als auch auf den Boden abgesetzt, betrieben werden.



Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten der Aluminium-Shelter für den fahrzeugbasierten Einsatz garantieren eine hohe Flexibilität.





Die Produkte:

ZEPPELIN-Shelter®

ZMS bietet drei Baureihen des auf der 20' ISO-Norm basierenden Master-Shelter an:

ZEPPELIN-Shelter® 1:1

Der Shelter bietet mit ca. 12 m² Fläche eine Raumqualität auf höchstem Niveau.

ZEPPELIN-Shelter® 2:1

Der einseitig erweiterbare Shelter bietet mit ca. 18 m² eine deutlich größere Nutzfläche und Einsatzflexibilität, sowohl für den medizinischen, als auch den technischen Einsatz.

ZEPPELIN-Shelter® 3:1

Der zweiseitig erweiterbare Shelter bietet mit einer Raumgröße von 27 m² die größtmögliche Arbeitsfläche bei dieser ZEPPELIN-Bauform.

Die Bodenflächen bei den erweiterbaren Shelters befinden sich im ausgeschobenen Zustand auf einer Ebene.

Konstruktiv ermöglichen die ZEPPELIN-Shelter® die Wandmontage der Technikausstattung auch im erweiterbaren Teil sowie Festmontagen im Boden- und Deckenbereich des Hauptshelters.

Je nach Ausführung verfügen die ZEPPELIN-Shelter® über einen separaten Technikraum an der Stirnseite für z.B. Stromversorgung und Klimatisierung.

Auf Wunsch werden die ZEPPELIN-Shelter® mit C-Schienen an den Wänden und im Boden zur Befestigung der Einbauteile ausgestattet.

Speziell für den Einsatz im technischen Bereich können die ZEPPELIN-Shelter® mit einer HF-Schirmung (Mindestabschirmung von 45 dB im Frequenzbereich zwischen 100 kHz und 1 GHz) ausgerüstet werden.

Optional können die Shelter mit einer ABC-Schutzbelüftungsanlage ausgerüstet werden.

Die kundenspezifische Ausstattung umfasst die individuelle Systemintegration (EDV, Rackeinbau, Kommunikationstechnik, etc.) sowie Beleuchtung und Möblierung.

Bereits bei der Konstruktion der Shelterzelle können kundenspezifisch benötigte Verstärkungen der Profilrahmen zur Aufnahme von schweren Anbauten, Befestigungspunkten, Beleuchtung, Verkabelung oder Versorgungsöffnungen und Durchbrüche berücksichtigt werden.

Konstruktive Anpassungen der Shelter, um spezielle Ausstattungen oder Ein- oder Anbauten zu ermöglichen, realisiert ZMS nach Kundenwunsch – z.B. über das Dachsegment ausfahrbare oder an der Außenwand angebrachte Antennenträger, spezielle Öffnungen und Klappen für Bedienfelder, externe Versorgung oder Lüftung sowie Aufstiege oder Leitern.

Die Shelter können durch Schleusen – spezielle Verbindungshelter bzw. gestängegestützte oder aufblasbare Zelte – individuell miteinander verbunden und so zu einer komplexen, geschlossenen Einheit kombiniert werden.

Der Betrieb der ZEPPELIN-Shelter® ist sowohl auf einem Fahrzeug, als auch auf den Boden abgesetzt möglich.

Das Auf- oder Absetzen sowie die Nivellierung erfolgt mit Hilfe von mechanischen oder hydraulischen Hubstützen.

ZEPPELIN-Shelter® 1:1



Technische Daten

Grundmaß gemäß DIN ISO 20'

Außenabmessungen über Eckbeschläge ISO 668 Größe 1C / 1CC	Länge	6.058 mm
	Breite	2.438 mm
	Höhe	2.438 mm / 2.591 mm

Nutzfläche ca. 12 m²

Eigengewicht (je nach Ausführung): ca. 2.800 kg

Zulässiges Gesamtgewicht (je nach Ausführung): 8.000 - 10.000 kg

ZEPPELIN-Shelter® 2:1



Technische Daten

Grundmaß gemäß DIN ISO 20'

Außenabmessungen

	Länge	Shelter geschlossen	Shelter erweitert
Breite	2.438 mm	6.058 mm	6.058 mm
ISO 668 Größe 1C / 1CC Höhe	2.438 mm / 2.591 mm	2.438 mm / 2.591 mm	2.438 mm / 2.591 mm

Nutzfläche ca. 18 m²

Eigengewicht (je nach Ausführung): ca. 3.800 kg

Zulässiges Gesamtgewicht (je nach Ausführung): 10.000 kg



ZEPPELIN-Shelter® 3:1



Technische Daten

Grundmaß gemäß DIN ISO 20'

Außenabmessungen

Länge
Breite
ISO 668 Größe 1C / 1CC Höhe

Shelter geschlossen

6.058 mm
2.438 mm
2.438 mm / 2.591 mm

Shelter erweitert

6.058 mm
6.112 mm
2.438 mm / 2.591 mm

Nutzfläche

ca. 27 m²

Eigengewicht

ca. 4.200 kg

Zulässiges Gesamtgewicht

10.000 kg



Die Produkte:

Fahrzeugaufbauten

Die Fahrzeug-Festaufbauten können auf vielen Trägerfahrzeugen, wie Mercedes Unimog, Zetros oder G-Modell sowie Hummer, Nimr, Uro Vamtac, Land Rover und anderen montiert werden. Sie bieten die Funktions-sicherheit für vielfältige Aufgaben der Kommunikation oder dem medizinischen Transport – speziell im Bereich Offroad.

Die Ausführungsvielfalt beinhaltet die Realisierung als Standard-Shelter oder in kundenspezifischer Dimension.

Die verschiedenen Fahrzeug-Festaufbauten greifen je nach Bauart und -ausführung die Fertigungstechnologien der Baugruppen der ZEPPELIN-Shelter® auf.

Die bewährte ZEPPELIN Sandwichbauweise mit integrierter Gerippe- und Rahmenkonstruktion garantiert eine hohe Verwindungssteifigkeit und die sichere Funktion für anspruchsvolle Anwendungen auf einem Fahrzeug.



Die Produkte:

Spezial-Shelter

ZEPPELIN MOBILE SYSTEME entwickelt und fertigt kundenspezifische und individuelle Spezial-Shelter für vielseitige Einsätze in den Bereichen

- Funktechnik
- Kommunikation
- Überwachung
- Versorgung
- Schutz

Basierend auf den jahrzehntelangen Erfahrungen entstehen intelligente und global einsetzbare mobile Funktionseinheiten – exakt gefertigt nach der Spezifikation des Auftraggebers oder der eigener Entwicklung.





Die Qualität:

ZEPPELIN-Shelter® – Qualität als Selbstverständnis

Die Qualitätserfüllung gehört zum Selbstverständnis der ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GmbH und wird regelmäßig nach DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015 überwacht und zertifiziert.



Das Unternehmen hat die Zulassung des Germanischen Lloyd zum Schweißen von Containern aus Aluminium und Stahl (GL Schweißzulassung, Klassifikations- und Bauvorschriften, II Werkstoff und Schweißtechnik, Teil 3 Schweißen) sowie die „Wehrtechnische Schweißzulassung“ nach DIN 2303, Klasse Q2/BK2.

Darüber hinaus besitzt ZMS das Schweißzertifikat für die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2 mit den Eignungsnachweisen nach DIN EN ISO 9606, DIN EN 287.1, DIN EN ISO 15609, DIN EN ISO 15610 zum Metall-Aktivgasschweißen und WIG-Schweißen von tragenden Bauteilen aus Aluminium und Stahl.

Ebenfalls verfügt das Unternehmen über die Eignungsnachweise für das spezielle Aluminium-Gleichstromschweißverfahren und die Herstellerqualifikation zum Schweißen und Hartlöten von wehrtechnischen Produkten nach DIN 2303.

Für Konstruktion, Herstellung, Ausrüstung und kundenspezifische Systemintegrationen verfügt ZMS über entsprechende Zertifizierungen bzw. Prüfbescheinigungen und fertigt gemäß der nationalen und internationalen Normen und Regelwerke, z.B.:

DIN 55350	Herstellerzertifikat
DIN EN 10204	Prüfbescheinigung
DIN EN ISO 2409	Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 13920	
DIN EN ISO 2768	Zeichnungstoleranzen
DIN 8552-1	Schweißnahtvorbereitung; Fugenformen an Aluminium und Aluminium-Legierungen; Schutzgasschweißen, Gasschweißen
DIN 8563	Sicherung der Güte von Schweißarbeiten
DIN EN 25817/ DIN EN 30042 DIN 3059 DIN EN ISO 5817 DIN EN ISO 3452	Lichtbogenschweißverbindungen an Stahl bzw. Aluminium, Richtlinie für die Bewertungsgruppe von Unregelmäßigkeiten
DIN EN 288-1/2	Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe
DIN EN 729-1/3	Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe
DIN EN ISO 3834	Qualitätsanforderungen Schmelzschweißen
DIN EN 25817	Lichtbogenschweißverbindungen an Stahl
DIN EN 29692	Lichtbogenhandschweißen
TLA-0003	Oberflächenbehandlungen durch Beschichtungssysteme, Lackierung und Fleckenplan
TLA-0033	Lackbeschichtungen
RAL 840 HR	Farbregister des RAL
DIN 4102, Teil 1	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

MIL-STD-1472 Human Engineering
VDE 100 Allgemeine Leitsätze für
das sicherheitsgerechte
Gestalten technischer
Erzeugnisse

Darüber hinaus werden berücksichtigt:

- Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 REACH
- EU Richtlinie 2011/65/EU ROHS,
- Technische Lieferbedingungen TL A-0032
- FCKW-Halon-Verbots-Verordnung
- Gefahrstoffverordnung
- Gerätesicherheitsgesetz
- Zollverschluss-Anerkennung gemäß TIR
- Chemikalienbeständigkeit gem. DIN 51958
- Aus- / Einfuhr gefährlicher Chemikalien gem. EG 689/2008

Die Wasserdichtigkeit der ZEPPELIN-Shelter® ist gemäß DIN EN ISO 1496 bzw. MIL-STD-810 ausgelegt und dokumentiert.

Die elektrische Sicherheit der Shelter ist ausgelegt nach DGUV-V3, DIN VDE 0100-600, IEC 60364-7-717/VDE 0100-717, DIN 51953, VDE 0800, VDE 0800-2, Erdungsmaterial nach VG 96953-10 sowie MIL-STD-461.

Die Schirmdämpfungsmessung erfolgt nach VG 95370, MIL-STD-285 oder IEEE Std 299-2006.

Je nach Bauart erfüllen die Shelter die nach STANAG 2895 (extreme climatic conditions) bzw. AECTP-200, Category 230, definierten klimatischen Anforderungen. Die STANAG Klimazonen A1 - Extreme Hot Dry, A2 - Hot Dry A3 - Intermediate, B1 - Wet Warm, B2 - Wet Hot, können durch die Technologie des Sandwich der ZEPPELIN-Shelter® abgedeckt werden. Darüber hinaus sind die ZEPPELIN-Shelter® für Temperaturbereiche über A1 bis

zu +55°C je nach Kundenanforderungen einsetzbar.

ZEPPELIN-Shelter® erfüllen die Güteprüfung nach STANAG Nr. 4107 und optional die Definitionen für Ballistischen Schutz nach STANAG 4569 AEP-55.

ZEPPELIN-Shelter® sind gefertigt gemäß der NATO SPEC 6516/SHCPE/86 (NATO Standard for Shelter Technical Specifications) und erfüllen die Umweltspezifikationen für Wehrmaterial gemäß AECTP 100, bzw. der übergeordneten STANAG 4370. ZEPPELIN-Shelter® sind ausgelegt nach dem Erprobungsprogramm K 35-1,5 des BWB, welches die Vorlage für die Spezifikation NATO SPEC 6516/SHCPE/86 war.

In Abhängigkeit von Kundenanforderungen haben die ZEPPELIN-Shelter® die Bahnzulassung nach UIC Merkblatt 592-2.

Gemäß der DIN EN 1789 erfüllen die Shelter die Anforderungen dynamischer 10g-Tests.

ZEPPELIN-Shelter® berücksichtigen die übergeordneten Vorgaben der ASTM E1925-10/10.7 - 8 hinsichtlich der Spezifikationen für Technik und Design von starren Wänden und verschiebbaren Strukturen.

Die CSC-Zertifizierung der Shelter basiert auf:

- DIN ISO 668 ISO-Container der Reihe 1; Klassifikation Maße
- DIN ISO 1161 ISO-Container der Reihe 1; Eckbeschläge
- DIN ISO 1496 ISO-Container, Spezifikation und Prüfung
- DIN ISO 3874 ISO-Container der Reihe 1, Handhabung und Befestigung
- DIN ISO 6346 Kodierung, Identifizierung und Kennzeichnung





Die Mobilität:

ZEPPELIN-Shelter® Sicher von A nach B

ZEPPELIN-Shelter® werden entsprechend der Festlegungen und Transportvorgaben mit den notwendigen Voraussetzungen wie z.B. ISO-Ecken, Verlastungspunkte für Ketten und Seile, Gabelstaplertaschen ausgestattet, um sicher verladen und transportiert werden zu können.

Sie können auf allen konventionellen Transportwegen per Land, Wasser oder Luft sicher transportiert werden:

- auf LKW-Fahrgestellen, Anhängern, Sattelauflegern mit und ohne Containerrahmen,
- per Bahn auf Standard-Flachwagen mit oder ohne ISO-Ecken,
- per Binnen-, See- oder Küstenmotorschiff als Decksfracht, im Laderaum oder entsprechend der „Performance Limits“ auf Containerfrachtern (optional auf Flat Rack) oder RoRo-Schiffen (RoRo-Trailer),
- per Lufttransport in Großraum-Frachtflugzeugen,
- per Transporthubschrauber als Außenlast.

Das Zubehör:

Optionales oder integrierbares Mobilitätszubehör unterstützt und erleichtert das Handling am Einsatzort:

- manuelle oder automatische Hubstützen,
- Nivellierstützen,
- Radsätze mit und ohne Deichsel,
- Hakenabroll- und Absetzsysteme.

Die Ausbaustufen:

Systemkonfigurationen

Aus mehreren Shelters konfigurierte Systeme für medizinische oder technische Anwendungen unterschiedlichster Art sind sowohl fahrzeugbasiert als auch auf den Boden abgesetzt realisierbar. Das Absetzen der Shelter auf den Boden ist über optionale Hubstützen ohne zusätzliche Hilfsmittel möglich.

Verwendung finden hierbei die ZEPPELIN-Shelter® der Baureihen 1:1, 2:1 und 3:1. Sie können je nach Anwendungs- und Einsatzgebiet durch Korridore, Verbindungshelter oder Zeltsysteme zu einer geschlossenen Einheit verbunden werden.

Die ZEPPELIN-Shelter® können auch auf jedem LKW oder Anhänger mit 20' Containerrahmen, einschließlich Offroad, aufgesetzt und in Betrieb genommen werden.

Die Ausstattung der Systemkonfigurationen erfolgt kundenspezifisch, einschließlich der Systemintegration.

Eine eigene Stromversorgung und Klimatisierung ermöglicht den autarken Betrieb der gesamten Einheit.





ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GmbH

MOBILE CUSTOM MADE SHELTER

Qualität. Sicherheit. Funktionalität. Individualität.



ZEPPELIN
MOBILE SYSTEME

ZEPPELIN MOBILE SYSTEME GMBH
Zeppelinplatz 1 ▪ 88074 Meckenbeuren / Bodenseekreis
Tel. 07542 - 5509 - 0 ▪ Fax 07542 - 5509 - 149
info@zeppelin-mobile.de ▪ www.zeppelin-mobile.de